Химическая совместимость материалов

466 строк сред и условий · 13 материалов корпуса и уплотнений

Справочная таблица химической совместимости материалов. Буквенные оценки перенесены без изменения. Названия сред и условия в строках сохранены по источнику. Среды расположены по алфавиту.

A	Отлично
B	Хорошо
C	Плохо
D	Не используется
*****	Нет данных

Как пользоваться

Найдите точное название среды и указанную концентрацию или состояние. Проверьте все контактирующие с ней материалы: корпус, седло, прокладки и другие уплотнения. Если хотя бы по одному материалу стоит C, D или *, требуется отдельная проверка применимости.

Условия применения. У многих строк исходника нет температуры, концентрации и продолжительности контакта. В таких случаях эти параметры остаются неуказанными: оценки нельзя автоматически относить к комнатной температуре, чистому веществу или любой концентрации. Обозначение 316 или 304 не подтверждает марку конкретной детали. Viton и Delrin сохранены как обозначения материалов в источнике.

† Расхождения в источнике. Названия «Сернистая кислота», «Нитрат меди» и «Сульфит аммония» встречаются повторно с разными оценками. Обе строки сохранены и отмечены знаком †. Выбирать удобное значение из этих строк без уточнения условий нельзя.

Данные. Справочные оценки химической совместимости материалов. Дата издания в предоставленном файле не указана. Получено 09.11.2026. Сведения предназначены для предварительного ориентирования при подборе оборудования.

Онлайн-версия с поиском и фильтром материалов: 316l.ru/gost/chemical-compatibility/

Таблица оценок

Среды расположены по алфавиту. Порядок материалов соответствует исходнику. «Стр. ист.» - номер страницы исходной таблицы. † - повторяющееся название с разными оценками. A/B/C/D/* расшифрованы на первой странице.

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Азот	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	10
Азотистая кислота, 10 %	D	D	D	B	*	*	C	A	*	A	A	A	B	3
Алюминат натрия	D	C	C	A	B	B	A	A	*	A	A	A	A	4
Амилацетат	B	C	C	B	A	B	D	D	D	A	A	A	A	1
Амиловый спирт	B	B	C	A	A	A	C	B	D	A	A	A	A	3
Амины	B	B	C	A	B	C	D	D	*	A	A	A	C	4
Аммиак (раствор)	D	B	B	A	A	B	B	D	*	A	A	A	D	4
Аммиачные квасцы	*	*	*	A	B	*	B	*	*	A	A	A	C	4
Аммоний бромистый, 5 %	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	A	4
Аммония ацетат	D	*	B	B	B	A	B	D	*	A	A	A	D	1
Аммония бикарбонат	D	C	B	B	B	A	B	A	*	A	A	A	A	4
Аммония монофосфат	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D	9
Ананасовый сок	*	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Анилин	D	C	C	B	B	C	D	C	B	A	A	A	D	4
Анилиновые красители	C	C	C	A	B	C	C	B	*	A	A	A	A	6
Ароматические растворители	A	C	B	A	A	D	D	*	D	A	A	A	A	11
Ацетальдегид	A	C	C	A	A	B	D	C	C	A	A	A	A	1
Ацетамид	*	B	B	B	B	*	A	*	*	A	A	A	*	1
Ацетат натрия	C	C	C	B	A	B	B	A	*	A	A	A	A	1
Ацетата алюминия	*	*	D	A	A	A	D	D	C	A	A	A	D	1
Ацетата меди	D	D	D	A	*	B	C	D	D	A	A	A	D	1
Ацетата свинца	C	D	D	B	*	B	A	B	D	A	A	A	A	1
Ацетата целлюлозы	B	*	B	B	B	B	D	D	A	A	A	A	C	1
Ацетилен	B	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	1
Ацетон	A	A	A	A	A	A	D	D	C	A	A	A	A	1
Безводная азотная кислота	D	D	C	A	*	D	D	A	D	A	A	A	D	2
Безводный жидкий аммиак	D	A	B	A	*	B	B	D	*	A	A	A	D	4
Бензин авиационный	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A	8
Бензин очищенный	B	B	B	A	A	D	C	A	D	A	A	A	A	8
Бензин с серой	B	B	B	A	B	D	C	A	D	A	A	A	A	8
Бензоат натрия	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	B	4
Бензойная кислота	B	D	D	B	B	D	C	B	A	A	A	A	A	2
Бензойный альдегид	*	A	C	A	*	A	D	D	*	A	A	A	A	3
Бензол	A	B	B	B	B	D	D	B	D	A	A	A	C	4
Бикарбонат калия	*	*	*	A	A	*	B	*	A	A	A	A	A	4

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Бикарбонат натрия	D	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	B	4
Бисульфат калия	*	*	*	A	*	*	B	A	*	A	A	A	A	4
Бисульфат натрия, 10 %	B	D	D	A	*	B	A	A	A	A	A	A	D	4
Бисульфит натрия, 10 %	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D	4
Борат натрия	*	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	4
Борная кислота	C	D	D	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	2
Бром, сухой	B	D	D	D	*	D	D	B	D	A	A	A	D	4
Бромид цинка	*	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	5
Бромистое серебро	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	D	4
Бромистый калий	*	D	D	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A	4
Бромистый метил	C	*	D	B	*	D	B	B	D	A	A	A	A	4
Бутадиен	A	B	B	A	A	C	C	B	*	D	D	D	A	5
Бутан	A	B	B	A	A	D	B	A	C	A	A	A	A	5
Бутилацетат	*	*	B	B	A	D	D	D	D	A	A	A	B	1
Бутилен	A	A	A	A	A	D	D	D	C	A	A	A	A	5
Бутиловый спирт	B	B	C	A	A	C	B	A	B	A	A	A	A	3
Винилацетат	C	*	B	B	*	A	*	*	D	A	A	A	D	1
Винная кислота	D	D	D	A	B	B	C	A	A	A	A	A	A	3
Виски и вина	B	D	D	A	A	A	B	A	*	A	A	A	A	12
Вода, обогащенная углекислотой	D	B	A	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A	3
Водный раствор аммиака	D	A	A	A	A	*	B	A	C	A	A	A	D	4
Водородный газ, горячий	*	B	*	B	*	B	B	*	C	A	A	A	A	8
Водородный газ, холодный	A	B	B	A	A	B	B	A	C	A	A	A	A	8
Водяной пар (100°C)	B	A	A	A	A	B	D	C	B	A	A	A	D	12
Воздух	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	3
Воск	A	A	A	A	A	C	A	A	*	A	A	A	A	5
Газ аммиака, горячий	D	*	B	A	A	A	C	D	*	A	A	A	D	7
Газ горения	B	*	B	A	B	D	C	C	C	A	A	A	C	8
Газ изготовленный	B	B	B	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A	7
Газ одоранта	A	B	B	B	B	*	B	A	*	A	A	A	A	8
Галловая кислота 5 %	*	D	D	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	2
Гексан	B	B	B	A	*	D	A	A	B	A	A	A	A	8
Гексафторид серы	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A	8
Гелий, газ	*	*	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A	8
Гептан	*	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	8
Гидравлическое масло (на базе нефти)	B	A	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	1
Гидрат бария	D	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A	8

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Гидроксид алюминия	B	D	D	A	A	A	A	A	D	A	A	A	C	8
Гидроксид аммония, 28 %	D	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	D	8
Гидроксид аммония, концентрат	D	C	C	B	B	A	C	A	B	A	A	A	D	8
Гидроксид бария	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	8
Гидроксид железа	*	*	*	A	A	*	B	*	*	A	A	A	A	8
Гидроксид кальция	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	8
Гидроксид магния	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	8
Гидроксид магния, горячий	D	B	B	A	A	*	B	A	*	A	A	A	A	8
Гидроксида натрия, 20% горячий	D	B	B	A	A	B	B	C	A	A	D	D	D	8
Гидроксида натрия, 20% холодный	D	A	A	A	A	B	A	B	A	A	D	D	D	8
Гидроксида натрия, 50% горячий	D	B	B	A	B	*	B	C	A	A	D	D	D	8
Гидроксида натрия, 50% холодный	D	A	B	A	A	B	A	C	A	A	D	D	D	8
Гидроксида натрия, 70% горячий	D	B	B	A	B	B	D	C	A	A	D	D	D	8
Гидроксида натрия, 70% холодный	D	A	A	A	B	B	B	C	A	A	D	D	D	8
Гидросульфит цинка	C	A	B	A	*	A	A	A	*	A	A	A	A	8
Гипосульфит натрия	*	*	*	B	*	*	*	*	A	A	A	A	A	9
Гипохлорит натрия	D	D	D	D	D	*	*	A	B	A	A	A	D	8
Гликоль	B	C	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	C	8
Гликоль амина	D	*	B	B	D	D	A	D	*	*	A	A	C	8
Глицерин	B	C	B	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A	8
Глюкоза	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	8
Горчица	*	B	B	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Графит	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	8
Грязная патока	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Гудрон	B	*	*	A	A	D	C	*	B	A	A	A	A	3
Гудрон для дорог	B	A	A	A	A	D	B	A	*	A	A	A	A	3
Двуокись углерода, сухой	A	A	B	A	B	B	C	B	A	A	A	A	A	6
Двухосновный фосфат аммония	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A	7
Двухосновный фосфат натрия	D	C	C	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A	7
Двухромовая кислота калия	D	*	*	A	B	*	B	B	*	A	A	A	B	4
Двухромовая кислота натрия	D	*	*	B	A	*	D	*	*	A	A	A	A	4
Декстрин	*	*	B	B	*	B	B	B	A	A	A	A	A	6
Диацетоновый спирт	A	A	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A	A	3
Дизельное топливо	A	A	A	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A	6
Динатрийфосфат	*	*	*	B	*	*	B	B	*	A	A	A	A	7
Диоксан	C	*	B	B	D	C	D	D	D	A	A	A	C	6
Диоксид серы, влажный	D	*	*	A	B	B	D	*	B	A	A	A	D	6

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Диоксид серы, сухой	B	B	B	A	B	A	D	A	B	A	A	A	A	6
Дипентен	A	*	A	A	*	D	B	B	*	A	A	A	A	6
Дистиллированная вода	B	D	D	A	A	B	C	A	*	A	A	A	A	3
Дисульфид магния	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	4
Дихлорэтан	*	*	C	C	B	D	D	*	C	A	A	A	D	6
Дихромат калия	D	C	C	B	*	B	A	A	C	A	A	A	A	6
Диэтиламин	B	A	B	A	B	C	B	D	B	A	A	A	A	6
Диэтиленгликоль	C	*	A	A	B	A	A	B	*	A	A	A	A	6
Диэтиловый бензол	*	*	*	B	*	D	D	*	D	A	A	A	C	6
Диэтилсульфат	*	*	B	B	*	C	C	B	*	A	A	A	A	11
Дубильная кислота	B	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	3
Желатин	A	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	8
Желчь	*	A	C	A	*	D	D	C	*	A	A	A	D	3
Животные масла	B	A	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A	1
Жирные кислоты	D	D	D	A	*	D	B	A	*	A	A	A	A	3
Жирные спирты	B	B	B	A	B	*	B	*	*	A	A	A	A	3
Закись азота	*	B	C	B	*	*	B	A	A	A	A	A	A	10
Закись газов	D	B	C	A	B	*	*	*	*	A	A	A	B	8
Изобутан	*	*	*	B	*	D	B	*	A	A	A	A	A	9
Изооктан	*	A	B	A	*	D	A	A	D	A	A	A	A	9
Изопропилацетат	*	*	*	B	*	D	D	*	D	A	A	A	A	1
Изопропиловый спирт	B	B	B	B	B	A	C	A	B	A	A	A	A	3
Изопропиловый эфир	A	A	B	A	A	D	C	D	D	A	A	A	A	7
Йодистый калий	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	9
Йодоформ	D	B	C	A	B	*	*	A	*	A	A	A	A	9
Казеин	*	*	C	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A	5
Калия бисульфит	D	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A	4
Кальция бисульфит	D	D	D	B	D	D	A	A	*	A	A	A	D	4
Карбонат аммония	D	B	B	B	B	A	C	B	C	A	A	A	D	5
Карбонат бария	A	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	5
Карбонат калия	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	5
Карбонат кальция	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	5
Карбонат магния	*	*	B	A	A	B	B	B	*	A	A	A	A	5
Карбонат марганца	*	*	*	B	*	*	B	*	*	A	A	A	A	5
Карбонат меди	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A	5
Карбонат натрия	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	5
Касторовое масло	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	1

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Каустическая сода	D	B	B	A	A	B	C	B	A	A	A	A	D	11
Квасцы	D	*	D	B	*	*	B	B	B	A	A	A	D	3
Керосин	A	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A	9
Кетоны	A	A	A	A	A	D	D	D	D	A	A	A	A	5
Кислород	A	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	D	10
Кислота Olaico	*	*	*	B	B	*	D	C	*	A	A	A	C	3
Кислота Pirico	D	D	D	B	B	B	C	B	C	A	A	A	D	3
Кислота азотная, 10 %	D	D	D	A	A	*	C	A	D	A	A	A	D	2
Кислота азотная, 100 %	D	D	D	A	B	D	D	B	D	A	A	A	D	2
Кислота азотная, 30 %	D	D	D	A	A	B	C	A	D	A	A	A	D	2
Кислота азотная, 80 %	D	D	D	C	A	D	D	B	D	A	A	A	D	2
Кислота карболовая	D	D	D	B	*	B	B	A	*	A	A	A	A	2
Кислота молочная разбавленная, горячая	D	D	D	A	B	*	C	D	C	A	A	A	D	2
Кислота молочная разбавленная, холодная	D	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	2
Кокосовое масло	B	C	C	B	*	A	A	A	A	A	A	A	A	1
Кола	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	6
Концентрированная молочная кислота, горячая	D	D	D	B	D	B	C	B	B	A	A	A	D	2
Концентрированная молочная кислота, холодная	D	D	D	A	B	B	B	A	A	A	A	A	D	2
Кофе	A	*	D	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	5
Краски и растворители	*	A	A	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A	10
Крахмал	*	C	C	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A	3
Крезол	*	C	D	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D	2
Кремнефтористо-водородная кислота	*	D	D	C	*	B	B	A	*	A	A	A	A	2
Кремнефтористоводородная кислота	D	D	D	B	*	C	C	C	D	A	A	A	C	2
Кровь (Соки мяса)	C	*	D	A	*	B	B	B	B	A	A	A	A	11
Ксилол сухой	A	B	B	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A	12
Кукурузное масло	D	C	C	B	B	C	A	A	B	A	A	A	A	1
Лак	B	C	C	A	B	D	C	B	*	A	A	A	A	4
Лактоза	D	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	9
Лецитин	*	*	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	A	9
Лимонная кислота	D	D	D	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	2
Линолевая кислота	D	B	B	A	A	D	B	B	B	A	A	A	A	2
Льняное масло	B	A	A	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A	1
Магния бисульфат	B	B	B	A	*	B	B	B	*	A	A	A	A	4
Мазут	B	B	B	A	B	D	A	A	D	A	A	A	A	7

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Майонез	D	D	D	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Малеиновая кислота	D	B	C	B	B	D	B	A	D	A	A	A	A	2
Малеиновый ангидрид	B	*	B	B	*	D	D	B	*	A	A	A	C	4
Масла и смолы	A	A	A	A	A	D	C	A	*	A	A	A	A	1
Масло теплое	B	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A	1
Масляная кислота	*	D	D	B	B	C	C	C	D	A	A	A	A	2
Меламиновые смолы	*	*	D	C	*	*	B	*	*	A	A	A	A	10
Метан	A	B	B	A	B	*	A	A	B	A	A	A	A	9
Метанол	B	*	B	A	A	D	B	B	A	A	A	A	C	9
Метасиликат натрия, горячий	B	D	D	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A	9
Метасиликат натрия, холодный	B	C	C	A	B	*	B	B	*	A	A	A	A	9
Метафосфат натрия	C	B	C	B	*	B	A	*	*	A	A	A	B	9
Метиламин	D	B	B	A	B	B	D	D	D	A	A	A	A	9
Метилацетат	*	B	B	A	A	B	D	D	D	A	A	A	B	1
Метилацетон	A	A	A	A	A	A	D	D	*	A	A	A	B	9
Метиленхлорид	B	B	B	A	D	D	D	C	D	A	A	A	A	6
Метиловый спирт	B	B	B	A	B	A	B	C	A	A	A	A	A	3
Метилцеллюлоза	*	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A	9
Метилэтилкетон	A	A	A	A	B	B	D	D	*	A	A	A	A	9
Минеральные масла	B	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	1
Молоко и его производные	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	9
Монохлорбензол, сухой	*	*	*	B	*	*	D	*	B	A	A	A	C	9
Морская вода	C	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	3
Мочевая кислота	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	B	3
Мочевина	*	C	C	B	A	B	C	D	A	A	A	A	A	12
Муравьиная кислота, горячая	D	D	D	B	D	*	D	A	B	A	A	A	D	2
Муравьиная кислота, холодная	D	D	D	B	D	*	D	B	B	A	A	A	D	2
Мышьяковая кислота	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D	2
Натрия бромид, 10 %	*	C	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A	4
Натрия лактат	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A	9
Натрия салицилат	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A	11
Нафталин	*	B	B	B	B	D	D	A	D	A	A	A	A	9
Нашатырный спирт	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	*	9
Неэтилированный бензин	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A	8
Никотиновая кислота	*	B	C	A	*	D	D	B	C	A	A	A	C	2
Нитрат алюминия	D	*	D	C	*	B	B	D	B	A	A	A	D	10
Нитрат аммония	D	D	D	A	A	A	A	A	B	A	A	A	D	10

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Нитрат железа	D	D	D	C	D	A	A	A	B	A	A	A	A	10
Нитрат калия	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	10
Нитрат кальция	*	*	*	B	B	B	B	*	B	A	A	A	C	10
Нитрат магния	*	*	*	A	A	*	B	B	*	A	A	A	A	10
Нитрат меди †	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D	10
Нитрат меди †	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	10
Нитрат натрия	D	B	B	A	A	B	C	A	D	A	A	A	A	10
Нитрат никеля	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	10
Нитрат ртути	D	*	*	A	*	*	*	B	A	A	A	A	A	10
Нитрат серебра	D	D	D	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	10
Нитрата бария	D	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A	10
Нитрит натрия	D	*	*	B	B	A	C	B	A	A	A	A	B	10
Нитробензол	*	B	B	A	B	C	D	C	C	A	A	A	B	10
Озон, влажный	B	C	C	A	A	B	D	B	A	A	A	A	C	10
Озон, сухой	A	A	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	C	10
Окиси этилена	C	B	B	B	B	D	D	D	C	A	A	A	A	10
Оксид алюминия	*	*	*	A	B	A	A	*	*	A	A	A	A	4
Олеиновая кислота	D	C	C	B	B	D	B	A	C	A	A	A	C	3
Олеум	C	B	D	B	B	D	D	C	C	A	D	D	D	10
Оливковое масло	C	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	1
Очищенная нефть	C	B	C	A	A	D	B	A	D	A	A	A	A	10
Пальмитиновая кислота	*	C	C	B	B	B	B	A	C	A	A	A	A	3
Пальмовое масло	B	C	C	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A	1
Паральдегид	*	*	*	B	*	D	B	*	*	A	A	A	A	10
Парафин	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	10
Параформальдегид	*	B	B	B	B	D	B	*	*	A	A	A	A	10
Пары уксусной кислоты	D	*	*	D	*	*	D	*	*	A	A	A	*	12
Патока пищевая	A	C	C	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Пентан	*	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A	10
Перборат натрия	B	B	B	B	*	A	C	A	*	A	A	A	A	10
Перекись водорода, концентрированная	D	D	D	B	B	B	D	B	*	A	A	A	D	3
Перекись водорода, разбавленная	C	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	D	3
Перекись натрия	D	C	C	B	B	A	C	A	D	A	A	A	A	10
Перманганат калия	B	B	B	B	B	B	A	A	D	A	A	A	A	10
Персульфат аммония	C	*	*	A	*	B	D	B	*	A	A	A	D	10
Перхлорэтилен, сухой	*	B	B	A	A	D	D	A	C	A	A	A	B	10
Петролатум	B	C	C	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A	10

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Пиво	B	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	5
Пирогалловая кислота	*	B	B	B	A	*	A	A	*	A	A	A	A	3
Пихтовое масло	B	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A	1
Поливинилацетат	B	*	B	B	*	B	*	*	*	A	A	A	A	1
Поливинилхлорид	B	*	B	B	*	B	*	*	*	A	A	A	A	6
Полифосфат натрия	*	*	*	B	*	A	B	*	*	A	A	A	*	10
Природный газ	A	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	8
Природный газ, кислоты	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A	8
Пропан газ	A	B	B	B	B	D	A	A	C	A	A	A	A	8
Пропилбромид	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	4
Пропиленгликоль	B	B	B	B	*	B	A	A	*	A	A	A	C	10
Пропиловый спирт	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	3
Расплавленная сера	D	C	B	B	D	B	D	B	B	A	A	A	D	4
Раствор мыла	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Раствор насыщенных солей	B	D	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A	11
Раствор электролита, цианид	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D	11
Растворимые масла	A	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A	1
Растворитель ацетата	*	A	B	A	B	*	D	D	D	A	A	A	D	11
Растворы удобрений	C	B	B	B	*	*	B	*	*	A	A	A	*	11
Растительное масло	D	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A	1
Резорцин	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	*	10
Ртуть	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	9
Рыбий жир	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A	1
Салициловая кислота	D	D	D	A	*	B	A	A	*	A	A	A	A	3
Сахарный сироп и варенье	B	*	C	A	A	*	*	*	A	A	A	A	A	4
Свиной жир	B	C	C	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A	1
Сера	D	C	C	B	D	B	D	B	*	A	A	A	A	4
Серебряный электролитический раствор	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D	11
Серная кислота, 0 а 77 %	D	D	D	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D	3
Серная кислота, 100 %	D	C	B	A	B	C	D	B	D	A	A	A	D	3
Сернистая кислота †	D	D	D	B	D	C	C	A	B	A	A	A	C	3
Сернистая кислота †	D	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D	9
Сероводород влажный	D	C	D	B	B	B	C	A	D	A	A	A	C	12
Сероводород сухой	C	B	B	A	B	A	C	A	*	A	A	A	C	12
Сероуглерод	C	B	B	B	B	D	D	A	*	A	A	A	A	4
Сжиженный нефтяной газ	A	B	B	B	B	D	A	A	*	A	A	A	A	7
Силикат кальция	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	11

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Силикат натрия	*	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	11
Силикат натрия, горячий	*	C	C	B	B	B	*	*	*	A	A	A	A	11
Силиконовые жидкости	B	*	B	B	C	*	B	B	C	A	A	A	A	7
Синильная кислота	D	D	C	A	A	B	B	A	*	A	A	A	D	2
Синтетические моющие средства	B	*	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	6
Скипидар	B	B	B	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A	3
Сладкие жидкости	*	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	9
Смазочные масла (на базе нефти)	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	1
Смеси вода - масло	A	B	B	A	B	*	A	A	*	A	A	A	A	9
Смесь кислот (холодная)	D	C	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D	9
Смола	A	C	C	A	B	*	C	A	*	A	A	A	A	10
Соевое масло	D	C	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	1
Сок сахарного тростника	B	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	9
Соль	D	C	C	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A	11
Соляной раствор	D	*	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	A	11
Стеариновая кислота	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	2
Стирол	A	A	B	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A	6
Сточные воды	C	C	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	B	3
Сульфат алюминия	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	D	11
Сульфат аммония	D	C	D	B	B	A	A	B	B	A	A	A	B	11
Сульфат аммония никеля	D	D	D	A	B	B	A	D	*	A	A	A	C	11
Сульфат бария	B	C	C	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат белого щелока	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	D	11
Сульфат бериллия	B	*	B	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A	11
Сульфат железа	D	D	D	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A	11
Сульфат железа, насыщенный	D	C	C	A	B	B	C	B	*	A	A	A	A	11
Сульфат зеленого щелока	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	A	11
Сульфат калия	B	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат кальция	*	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A	11
Сульфат магния	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат марганца	B	*	D	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	11
Сульфат меди	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат натрия	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат свинца	*	*	D	B	*	B	B	B	B	A	A	A	A	11
Сульфат хрома	*	*	D	B	B	B	B	B	*	A	A	A	C	11
Сульфат цинка	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфат черного щелока	D	C	C	B	B	B	C	C	*	A	A	A	C	11

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Сульфат этила	*	*	*	B	*	C	B	A	*	A	A	A	A	11
Сульфата никеля	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C	11
Сульфата окиси железа	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	11
Сульфид бария	D	C	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	12
Сульфид калия	*	B	B	A	*	*	A	*	*	A	A	A	A	12
Сульфид натрия	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	12
Сульфит аммония †	D	C	C	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	12
Сульфит аммония †	D	D	D	B	*	A	A	D	B	A	A	A	A	12
Сульфит калия	D	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	12
Сульфит натрия	D	*	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A	12
Сухой газ хлор	*	B	B	B	B	D	C	B	D	A	A	A	D	5
Сухой фтор газ	D	*	*	B	C	*	*	*	*	A	A	A	*	7
Сырое масло, нефть	B	B	B	A	A	*	A	A	C	A	A	A	A	1
Тетраборат натрия	*	*	A	A	*	B	A	*	*	A	A	A	A	12
Тетрахлорид углерода, влажный	D	D	D	B	D	D	D	B	D	A	A	A	B	12
Тетрахлорид углерода, сухой	C	B	C	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A	12
Тиосульфат натрия	D	D	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	12
Толуол	A	A	A	A	A	D	D	B	D	A	A	A	C	12
Томатный сок	D	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Топливо JP 4	A	A	B	A	A	*	A	A	D	A	A	A	A	6
Топливо JP 5	A	A	A	A	A	*	B	A	D	A	A	A	A	6
Топливо JP 6	A	A	A	A	A	*	A	A	D	A	A	A	A	6
Топливо для горелок	B	B	B	A	A	*	B	A	D	A	A	A	A	6
Тормозная жидкость	*	*	B	B	D	B	D	D	*	A	A	A	B	9
Трансформаторное масло	B	A	B	A	A	*	A	A	B	A	A	A	A	1
Трехосновный фосфат аммония	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A	7
Трехосновный фосфат натрия	*	C	C	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	7
Трибутилфосфат	*	A	A	A	*	B	D	D	*	A	A	A	A	7
Тринатрийфосфат	*	*	*	B	*	B	A	B	*	A	A	A	A	7
Триоксид серы	*	B	B	B	*	*	D	B	*	A	A	A	D	12
Триоксид серы, сухой	*	B	B	B	*	B	D	A	*	A	A	A	A	12
Трихлорид фосфора	*	B	C	A	B	B	D	B	*	A	A	A	D	12
Трихлоруксусная кислота	*	*	D	D	*	*	C	D	C	A	A	A	D	3
Трихлорэтилен	B	B	C	B	B	D	D	B	B	A	A	A	A	12
Триэтаноламин	*	*	*	B	*	B	C	*	*	A	A	A	A	12
Триэтиламин	B	*	*	B	*	*	B	*	C	A	A	A	C	12
Угарный газ	A	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	9

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Уксус	D	D	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	B	12
Уксусная кислота, 10%	D	C	C	A	A	B	D	D	B	A	A	A	B	1
Уксусная кислота, 80%	D	C	C	A	D	C	D	D	B	A	A	A	D	1
Уксусная кислота, газированная	D	D	D	A	*	*	C	C	*	A	A	A	D	1
Уксусная кислота, ледяная	*	*	*	D	*	B	D	C	B	A	A	A	*	2
Уксусная кислота, свободная от воздуха	D	D	D	A	*	*	C	D	*	A	A	A	D	2
Уксусная кислота, сырая	D	C	C	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D	2
Уксусная кислота, чистая	D	D	D	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D	2
Уксусный ангидрид	D	D	D	B	B	C	D	D	B	A	A	A	C	4
Фенол	B	D	D	A	A	A	D	B	D	A	A	A	C	7
Феррицианид калия	D	C	C	A	B	D	A	A	*	A	A	A	A	7
Ферроцианид калия	B	C	C	B	C	B	A	A	*	A	A	A	A	7
Ферроцианид натрия	*	*	*	A	C	*	*	*	*	A	A	A	A	7
Фосфат аммония	D	D	D	B	*	A	A	A	B	A	A	A	C	7
Фосфат калия	D	*	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A	7
Фосфат кальция	C	*	C	B	*	B	B	B	A	A	A	A	B	7
Фосфат натрия	C	C	C	B	*	A	B	A	D	A	A	A	B	7
Фосфатный эфир	D	A	A	A	C	A	D	*	*	A	A	A	A	7
Фосфорная кислота, 10 %	D	D	D	D	B	B	B	A	C	A	A	A	D	2
Фосфорная кислота, 50 % горячая	D	D	D	D	B	B	B	A	D	A	A	A	D	2
Фосфорная кислота, 50 % холодная	D	D	D	B	B	B	B	A	D	A	A	A	D	2
Фосфорная кислота, 85 % горячая	D	C	C	B	D	*	C	*	D	A	A	A	B	2
Фосфорная кислота, 85 % холодная	D	B	B	A	B	*	C	B	D	A	A	A	D	2
Фосфорный ангидрид	*	*	*	A	*	*	D	B	*	A	A	A	B	4
Фреон 11, MF,112, BF	B	*	C	A	B	C	C	D	C	A	D	D	A	7
Фреон 113, TF	B	*	C	A	B	C	B	C	C	A	D	D	A	7
Фреон 12, 13, 32, 114	A	*	B	A	B	A	B	D	C	A	D	D	A	7
Фреон 21, 30	B	*	C	A	B	D	D	D	*	A	D	D	A	7
Фреон 22	B	*	B	A	B	D	D	D	D	A	D	D	A	7
Фреон, влажный	B	*	D	C	D	B	B	D	*	A	A	A	A	7
Фреон, сухой	A	B	B	A	A	C	C	C	*	A	A	A	A	7
Фруктовые соки	*	D	D	A	B	A	A	A	*	A	A	A	A	9
Фторборная кислота	*	*	*	B	*	*	A	*	*	A	A	A	D	2
Фторид алюминия	*	D	D	C	*	A	A	A	B	A	A	A	C	7
Фторид натрия	C	D	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A	7
Хлорат калия	C	B	B	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A	5
Хлорат кальция	D	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	D	5

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Хлорат натрия	C	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A	5
Хлорбензол, влажный	*	B	B	A	B	D	D	A	D	A	A	A	B	5
Хлорид алюминия (раствор)	*	*	*	D	D	*	B	A	B	A	A	A	D	5
Хлорид алюминия, сухой	B	C	D	C	D	A	B	A	B	A	A	A	A	5
Хлорид амила	B	*	B	A	*	D	D	D	C	A	A	A	A	5
Хлорид ацетилена	A	*	D	C	*	D	D	D	*	A	A	A	D	5
Хлорид Кальция	B	C	C	B	D	B	A	A	A	A	A	A	A	6
Хлорид лития	B	*	B	B	*	B	B	B	A	A	A	A	A	6
Хлорид магния	B	C	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	6
Хлорид никеля	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D	6
Хлорид ртути	D	D	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	6
Хлорид серы	B	D	D	D	*	C	D	A	D	A	A	A	A	6
Хлорированная вода	D	*	*	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D	3
Хлористое железо	B	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	6
Хлористый аммоний	D	D	D	C	D	A	B	A	*	A	A	A	C	5
Хлористый барий	B	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	5
Хлористый калий	C	C	B	B	D	A	A	A	D	A	A	A	A	6
Хлористый метил	B	B	B	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A	6
Хлористый натрий	B	C	C	B	B	B	A	A	D	A	A	A	A	6
Хлористый этил, влажный	C	D	D	B	*	B	C	B	D	A	A	A	A	6
Хлористый этил, сухой	B	B	B	A	A	C	C	B	D	B	B	B	A	6
Хлорофилл, сухой	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	*	5
Хлороформ, сухой	B	B	C	A	A	D	D	B	C	A	A	A	A	5
Хлорсодержащие растворители	*	C	C	A	B	D	D	C	D	A	A	A	A	11
Хлорсульфоновая кислота, сухая	*	B	B	B	D	D	D	D	D	A	A	A	D	2
Хромат калия	*	*	B	B	A	B	B	B	*	A	A	A	A	6
Хромат натрия	A	B	B	A	A	B	A	A	*	A	A	A	A	6
Хромовая кислота < 50 %	D	D	D	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D	2
Хромовая кислота > 50 %	D	D	C	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D	2
Хромовые квасцы	C	B	C	A	B	B	B	B	*	A	A	A	B	4
Целлюлозная бумага	*	*	B	A	B	B	B	B	*	A	A	A	A	10
Цианид бария	C	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	A	5
Цианид калия	D	B	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	5
Цианид меди	D	*	D	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	5
Цианид натрия	D	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	5
Цианид ртути	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	5
Цианид серебра	D	*	D	A	B	*	B	B	*	A	A	A	D	5

Среда / условия в источнике	Латунь	Углер. сталь	Чугун	Сталь 316	Сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усил.	PTFE графит	Delrin	Стр. ист.
Циклогексан	A	A	A	A	B	D	C	A	C	A	A	A	A	5
Циклогексанон	B	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A	5
Цитрат аммония черных металлов	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A	5
Цитрат натрия	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A	5
Цитрусовые соки	D	D	D	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A	9
Щавелевая кислота	D	D	D	B	B	B	C	A	B	A	A	A	C	3
Эмаль	A	*	*	A	*	D	B	*	D	A	A	A	A	6
Эмульсия смолы	B	C	C	A	*	*	D	B	*	A	A	A	A	6
Эссенции минералов	B	B	B	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A	6
Этан	*	C	C	B	B	D	A	A	B	A	A	A	A	7
Этилакрилат	B	C	C	A	*	D	D	D	C	A	A	A	B	7
Этилацетат	C	B	C	B	B	C	D	D	C	A	A	A	C	1
Этилбензол	*	*	*	B	*	C	C	*	D	A	A	A	A	7
Этилбромид	*	*	B	B	*	B	B	B	D	A	A	A	A	4
Этиленгликоль	*	B	B	B	*	D	A	A	A	A	A	A	A	7
Этилендихлорид	*	*	*	B	*	*	D	D	*	A	A	A	C	7
Этилированный бензин	A	A	A	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A	8
Этиловый спирт	B	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	3
Этиловый эфир	B	*	C	A	A	C	D	D	D	A	A	A	A	7
Этилсиликат	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A	11
Этилхлорид	*	*	*	A	*	D	D	D	*	A	A	A	A	7
Эфир дихлорэтилена	B	*	B	B	*	D	D	D	*	A	A	A	D	6
Эфиры	B	A	B	A	A	D	D	C	*	A	A	A	C	7
Яблочная кислота	D	D	D	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A	2
Яблочный сок	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	9
Alcohol de Oleum	D	*	D	B	B	D	C	A	*	A	A	A	D	3